Vakuum- und Überhangsauger DSMH2 1200

Vakuumtechnik | **Uplifter**

- Tragkraft bis **1.200 kg**
- Inklusive beidseitiger Verbreiterung
- Zweikreissystem
- 12 V Vakuumanlage
- Motorisch Drehen um 360°
- Hydraulisch Kippen 90°
- Rahmengröße: 1.100 x 1.010 x 310
- mit Verbreiterung: 2.720 x 1.010 x 310
- Inklusive Funkfernsteuerung
- 16 Saugteller
- Überhangtraverse 2,8 m
- Inklusive Gegengewicht (2 x Blockgewicht à 500 kg, 1 x variables Gewicht 500 kg)
- Inklusive Adapter für DSLMH2-12V
- Eigengewichte:
  Vakuumsauger DSLMH2-12V = 280 kg
  Traverse inklusive Adapter = 1.000 kg
  Gegengewicht = 1.500 kg
- Lieferumfang:
  Vakuumsauger DSMH2-12,
  Gegengewichtsanlage, Anschlagkette, 2 x Abstellböcke, 2 x Blockgewicht 500 kg,
  1 x Gewicht variabel 500 kg, Verlängerung,
  Gerätehalter für DSLMH-2G-1t

Mit Fernbedienung Kippen, Schwenken und Drehen der Vakuumeinheit an der Traverse

Verglasung unter Dachvorsprüngen und Gebäude-Neigungen